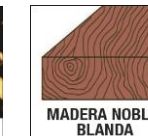
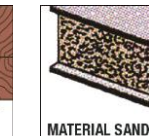


FAMILIA	00870
DESCRIPCIÓN	BROCAS HELICOIDALES 3 PUNTAS PARA MADERA - ACERO CARBONO MANGO HEXAGONAL DIN 3126 1/4" (6,35 mm)
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABLE
COMPOSICIÓN%	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	50 HRC
DIN	7487
HÉLICE	RN hélice derecha
ÁNGULO HÉLICE	15° - 25° ALTA EVACUACIÓN DE VIRUTAS
MANGO	HEXAGONAL DIN 3126 1/4" (6,35 mm)
FABRICACIÓN	producción por proceso de laminación
AFILADO	PUNTA GUÍA A CENTRAR FRESADA 
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Hélice externa en acero natural - liso- rectificado. Hélice interna: acabado negro por oxidación a vapor. Protección anticorrosiva resistente a las altas temperaturas.
APLICACIÓN	MADERA CONTRACHAPADA - VIGAS MADERA - VIRUTA PRENSADA - MADERA DURA - MADERA BLANDA - PLADUR      
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	En taladros manuales desactivando la función de percusión; alta velocidad y buena presión 
PRESENTACIÓN	EN BOLSITA DE PLÁSTICO COLGABLE DE 1pz.

FAMILIA		00870		
TABLA DE CONVERSIÓN VELOCIDAD periférica - REVOLUCIONES / MINUTO - DIAMETRO BROCA				
diametro Ø		MADERA	MADERA	VIRUTA
mm	pulgadas	BLANDA	DURA	PRENSADA
3	1/8	1400	1200	1500
4	5/32	1400	1200	1500
5	3/16	1300	1150	2400
6	15/64	1300	1150	1400
6,5	1/4	1250	1100	1300
7	9/32	1250	1100	1300
8	5/16	1200	1000	1250
9	11/32	1200	1000	1250
10	3/8	1100	950	1200
11	7/16	1050	950	1200
12	15/32	1000	900	1150
13	1/2	1000	900	1150
14	9/16	950	850	1100
15	19/32	950	850	1100
16	5/8	900	800	1000
18	11/16	900	800	1000
20	3/4	850	750	900
22	7/8	850	750	900
24	15/16	850	750	900
26	1"1/32	800	700	850
28	1"1/8	800	700	850
30	1"3/16	800	700	850

PRECAUCIONES



Siempre use gafas protectoras



En caso de mucho ruido, use protección para los oídos..



Usar guantes.