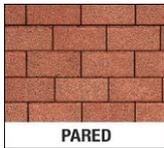
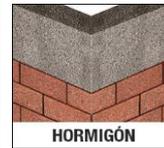
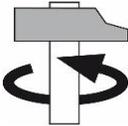


FAMILIA	00650
DESCRIPCIÓN	CORONAS LIGERAS P/ CONSTRUCCIÓN CON DIENTES DE METAL DURO PARA TALADROS Y MARTILLOS LIGEROS ROSCA INTERNA M/16x2,00
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	C45 - EN 10083-2
COMPOSICIÓN%	<p>C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0.045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 -Cr+Mo+Ni ≤ 0,63</p> <p>C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio</p>
METAL DURO DE LAS PLAQUITAS	YG8 - K20 Carburo cementado
COMPOSICIÓN DE LAS PLACAS	<p>WC 92% - Co 8%</p> <p>WC=Carburo de Tungsteno Co= Cobalto</p> <p>DENSIDAD = 14,70 (g/cm³) HRA=88,5 2300 N/mm²</p>
TEMPERADO A	1120°
FABRICACIÓN	Cuerpo fresado en caliente, totalmente rectificado. Las placas estan soldadas al cuerpo con voltaje de alta frecuencia.
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso terminación de acero natural
USO	Coronas adecuadas para agujeros de hasta 60 mm de espesor
APLICACIÓN POR ROTACIÓN	<p>PIEDRAS - PARED - MAMPOSTERÍA HORMIGÓN ARMADO - GRANITO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>PIEDRA</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>PARED</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>HORMIGÓN</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>HORMIGÓN REFORZADO</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>GRANITO</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	<ul style="list-style-type: none"> • En los taladros manuales utilizando la función de percusión, alta velocidad e buena presión. • Martillos ligeros hasta 40 N $\varnothing < 50\text{mm} = 600 \text{ Watt}$ - $\varnothing > 50\text{mm} = 800 \text{ Watt}$ (3J)
PRESENTACIÓN	EN ENVASE DE PLÁSTICO COLGABLE 25,00 - 125,00 mm = 1 pc.

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA		00650		
TABLA CONVERSION VELOCIDAD periférica - REVOLUCIONES/MINUTO - DIAMETRO BROCA				
diámetro ∅		MATERIAL A PERFORAR		
		HORMIGÓN PARED	HORMIGÓN ARMADO	PIEDRAS DURAS
mm	pulgadas			
25	1	2.200	1.600	760
30	1"3/16	1.800	1.400	680
35	1"3/8	1.550	1.200	550
40	1"9/16	1.350	1.000	470
45	1"3/4	1.200	900	420
50	2"	1.100	800	380
60	2"3/8	900	700	350
66	2"5/8	850	600	300
70	2"3/4	770	550	270
72	2"27/32	750	520	250
80	3"5/32	700	500	230
90	3"9/16	650	450	210
100	3"15/16	550	400	200
110	4"21/64	500	350	170
125	5"	420	300	150

FORMULA	LEYENDA
$R.P.M. = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times \emptyset}$	RPM = Revoluciones por minuto Vc = Velocidad periférica π = 3,1416 \emptyset = Diámetro broca

AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



Siempre use guantes



Siempre use la máscara de protección